



**Lösungen für die Materialzuführung  
und -bereitstellung**



## IHRE VORTEILE

### Hoher Durchsatz

- hauptzeitparallele Beladung und Entladung
- hohe Ladekapazität bei geringem Platzbedarf

### Flexibles Handling

- Einfacher Wechsel der Fahrtrichtung
- Abzweigungen für Längs- und Querfahrten

### Geringe Rollreibung

- Leichter Anschub bei manuellen Anwendungen
- Antriebe mit geringer Leistungsaufnahme

### Bodenbündige Schiene

- keine Beeinträchtigung von Arbeitsprozessen
- Ungehinderte Überfahrbarkeit
- Beladung und Entladung außerhalb der Anlage

### Robust und wartungsarm

- Leichte Reinigung der Schienen
- Verschmutzungstolerant ohne unmittelbare Funktionseinschränkung

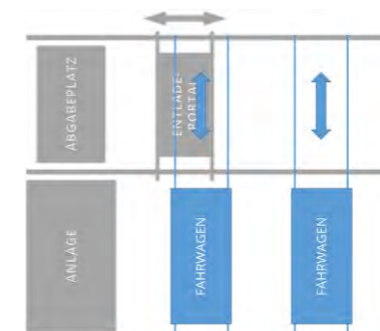
### Präzision und Genauigkeit

- Präzise Positionierung der Bauteile
- Platzierung auf justierten Punkten für höchste Genauigkeitsanforderung

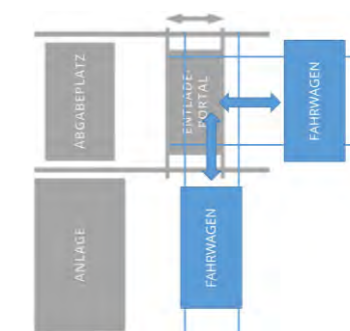
### Skalierbare Automatisierung:

- Motorisch angetriebene Lösungen mit eigener Fahrsteuerung
- Schnittstellen zur Anbindung an die Anlagensteuerung
- Sicherheitskonzepte je nach Anlagenspezifikation

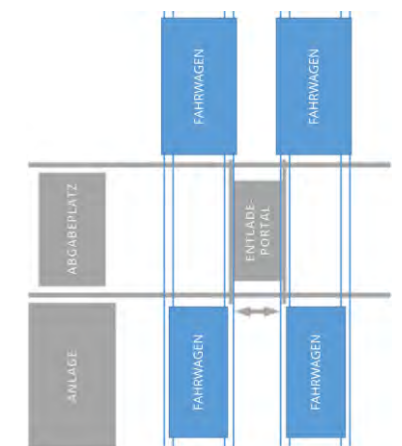
## VARIABLE LAYOUTS



Beschickung von einer Seite auf zwei Positionen



Anlagenlayout mit Kreuzung und zwei Abgabeplätzen



Durchfahrlösung mit zwei oder vier Belade- und Entladeplätzen

Mit unserem LOXrail®-Schienensystem entwerfen und installieren wir kundenspezifische Lösungen für die Materialbereitstellung und Maschinenbeschickung im Schwerlastsegment. Wo große, tonnenschwere oder sperrige Materialien zur maschinellen Verarbeitung zu- und abgeführt werden müssen, bietet sich die LOXrail® als langlebige, wartungsarme Fördertechnik an. Ob für den Vorrüsbereich oder zur Beschickung – wir fertigen passgenaue Förderkomponenten und konstruieren maßgeschneiderte Komplettlösungen für Ihre Anlage.

## UNSER ANGEBOT

### Systeme und Fahrwagen zur Beschickung von

- Handlingportalen an Laserschneidanlagen
- Wickelmaschinen in der Papier- und Folienindustrie

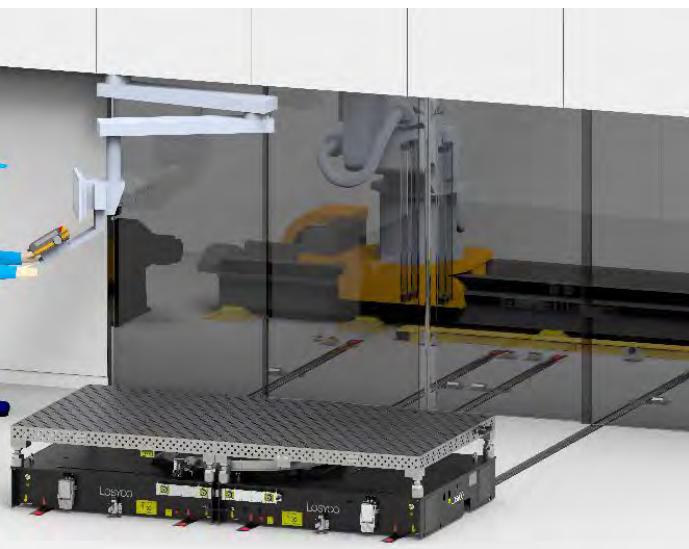
### Realisierung von Vorrüstplätzen vor

- Schweißzellen und Schweißanlagen (Laserschweißen, Roboterschweißen)
- Messmaschinen (Koordinatenmessmaschinen, Messportale)

- Komponenten oder komplette Transportwagen mit Montage und Installation
- Layouts abgestimmt auf Platzverhältnisse, Materialflüsse und Anlagentopografien
- Manuelle Zuführung oder automatisches System
- Optionale Lösungen für die Positioniergenauigkeit



# PRÄZISIONSBESCHICKUNG FÜR SCHWEISSANLAGEN



In Roboter-Schweißanlagen kommt es bei der Bauteilzuführung auf präzise Positionierung an. Für die Beschickung von Schweißzellen und Schweißanlagen realisieren wir Systeme mit höchster Präzision und Wiederholgenauigkeit. Rohteile werden außerhalb des Arbeitsbereiches auf Fahr- oder Rollwagen positioniert und auf LOXrail®-Schienen in die Anlage verfahren.

In der Anlage werden die Transportwagen mittels Hubfunktion auf Auflagepunkten abgesetzt und wiederholgenau positioniert. Für einen beschleunigten Durchsatz lassen sich die Systeme als zweigeteilte Wagen mit präziser Kopplung ausführen. Während sich ein Wagen in der Anlage befindet, wird der andere außerhalb vorgerüstet, um einen besonders zügigen Wechsel zu ermöglichen.

Optional ist das System mit einer Drehfunktion erhältlich, welches optimale Zugänglichkeit zum Bauteil ermöglicht.

## LOXRail®-SYSTEME

### LOXrail® 25



LOXrail® 25 für niedrige bis mittlere Lastbereiche (bis 10 t manuell, bis 20 t angetrieben)

### LOXrail® 40



LOXrail® 40 für höhere Lastbereiche (bis 60 t)